

KMC-1337EPG 動柱動樑龍門加工中心機

特性：

- 嶄新的高剛性動柱動樑式結構，專為超長超大工件加工打造。
- 採用荷重能力高之固定式工作台；整體佔地面積比一般機台節省25%以上。
- X軸雙立柱之傳動，採用雙電機式預壓齒輪、齒條減速機構，搭配大尺寸高負荷、高精度滾子線性導軌，快速進給可達30米/分；速度與剛性兼顧，大大地提高生產力。
- Y軸上軌為滑動與滾動之複合化設計，上下軌為階梯式軌道。
- 主架構經FEM結構分析，確保靜態剛性。
- 橫樑為箱型結構體，配置強韌的肋骨，具有優異的抗彎及抗扭應力。
- X軸安裝雙光學尺，同步制御，確保定位精度 $\pm 0.01/4000\text{mm}$ 。
- 標準頭庫配備立式頭及臥式頭，2個位置AAC自動執行換頭動作。更多的附加頭庫需求時，可擴充至3~5個位置。
- 刀庫採油壓分度馬達驅動，可依需求選擇適當刀具數。
- KMC-EPG代表剛性的極致、效率、精度、加工能力的完美演出。

機器規格

單位：mm

項目	KMC-1337EPG	
行程	機柱間距離	3750
	X軸	13500
	Y軸	4400
	Z軸	1100
	W軸	1100
	主軸鼻端至工作台面距離 (工作台高350)	1095
工作台	固定工作台面積 (XxY)	12500 x 3000
	T型槽	28H8 x 200
	最大載重量	5000 Kg/m ²
主軸	四角柱尺寸	400 x 400
	主軸孔錐度	BT50
	主軸轉速 (V/H)	6000 rpm / 3500 rpm
	主軸最大輸出扭矩	600 Nm
	主軸馬達(連續 / 30分鐘)	22 / 25 kw
	快送速度 (X,Y,Z,W)	20,10,10,3 m/min
進給	切削進給	1-5000 mm/min
	機器尺寸	
機器尺寸	機器高度	7130
	佔地面積(LxW)	17140 x 8350
	機器重量	13500 kgs
電力	連接電力	100 KVA
	CNC控制器	FANUC 31iMB

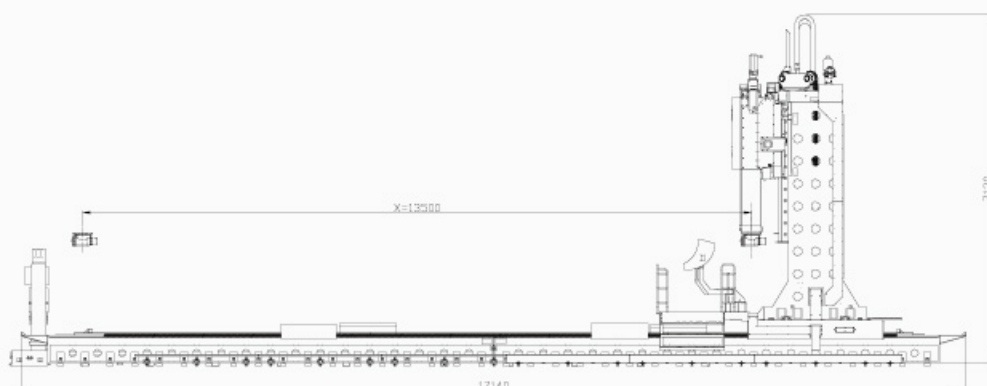
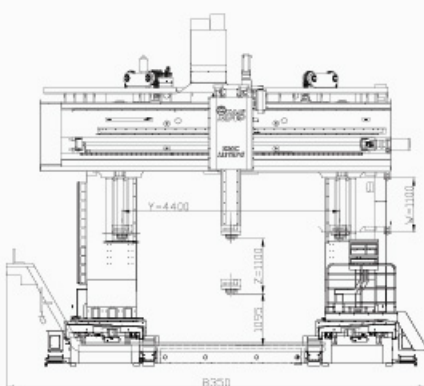
機床標準附件

- 立式和臥式附加頭
- 冷卻泵浦裝置
- 中央集中式自動潤滑系統
- 剛性攻牙
- 調整用工具 (一套)
- 操作維護手冊及電氣圖 (一套)
- 基礎螺栓及水平調整螺栓 (一套)
- 工作燈
- 主軸冷卻機
- 警示燈
- 吹氣清屑裝置
- 自動斷電功能
- 工作完了警示燈
- 變壓器
(電源220V除外，不會接到主電源之電線)
- 電控箱冷卻系統(空調)
- 進給保護護罩
- 橫樑上方保護欄杆及維修梯
- 電控箱內工作燈

機床特別附件

- 鏈式切屑輸送機
- NC 旋轉工作台
- 三軸光學尺回饋位置檢出系統
- 自動刀長量測系統
- 自動探針工件定中心系統
- 多個位置AAC
- 30 度頭
- 延伸頭
- 萬能分度頭
- 客製化T 型槽

佔地面積



高明精機工業股份有限公司

總公司

台灣 420 台中市豐原區三豐路861號

中科分公司

台灣 421 台中市后里區中部科學園區后科南路53號
 TEL: +886-4-25577650 FAX: +886-4-25577630
 E-MAIL: km@kaoming.com.tw